

Basecoat WB GT

Bases

01/01/2021

L1.09.L1.09.02

DESCRIPTION

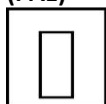
Bases à l'eau monocomposant issue des dernières technologies de systèmes de bases. Disponibles dans une large gamme de bases à effets métallisés, nacrés et opaques. Spécialement conçues pour la réparation automobile, mais également adaptées pour les finitions des véhicules commerciaux légers. Une gamme complète d'additifs permet une application du produit dans un grand nombre de travaux de réparation et de conditions.



Secouer doucement chaque base WB GT avant utilisation

Prêt à l'emploi (PAE)

PAE Basecoat WB GT



Réglette

En cas de hautes températures / faible humidité, Lesonal Activator WB peut être ajouté à hauteur de 40% maximum.



Pistolet

Réglage du pistolet HVLP:
1.3-1.4 mm

Pression d'application HVLP:
1.7-2.2 bar à la crose
Max 0.6-0.7 bar à l'entrée d'air



Application

Teintes opaques

2x 1 couche
Méthode alternative : Pas besoin de flash off entre la 1ère et la 2ème couche

Teintes métallisées et nacrées

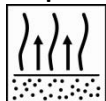
2 x 1 couche suivie d'un voile de placement
Lire processus d'application



Évaporation

Entre les couches
Jusqu'à matité complète

Avant le vernis
Jusqu'à matité complète



Avec tous les vernis Lesonal

Protection

Utilisez les masques de protection appropriée
AkzoNobel recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air..



Lire la FT pour obtenir des informations détaillées sur le produit

Basecoat WB GT

Bases

01/01/2021

L1.09.L1.09.02

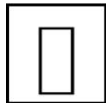
DESCRIPTION

Bases à l'eau monocomposant issue des dernières technologies de systèmes de bases. Disponibles dans une large gamme de bases à effets métallisés, nacrés et opaques. Spécialement conçues pour la réparation automobile, mais également adaptées pour les finitions des véhicules commerciaux légers. Une gamme complète d'additifs permet une application du produit dans un grand nombre de travaux de réparation et de conditions.

PRODUITS & ADDITIFS

Produit	Lesonal Basecoat WB GT.	
Diluant	Activator WB Hardener WB	
Composition chimique	Basecoat WB GT	- Liants de séchage physiques

METHODE D'UTILISATION

Supports compatibles	<p>Finitions d'Origine OEM, y compris l'acrylique thermoplastique Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Primer Filler RTS Lesonal 1K Primer WB Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer</p> <p>Remarque: Toutes les couleurs Basecoat WB GT SEC sauf SEC2322 doivent être appliquées sur 2K Graphite Filler Noir, Basecoat WB GT MM 23 Black ou Topcoat monocouche noire complètement durci et poncé. Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) doit être appliqué sur la couleur NIS1052 Ne pas directement appliquer sur les etch primaires.</p>
Préparation du support	Nettoyer soigneusement la surface avec Lesonal Degreaser. Poncer au P500 à sec. Dégraisser à nouveau soigneusement avec Lesonal Degreaser
Rapport de mélange	Basecoat WB GT est Prêt à l'emploi
	Remuer doucement WB GT avant utilisation pour obtenir une viscosité optimum avant le mélange. Pour éviter la vaporisation en peignant des objets plus grands ou dans des conditions plus chaudes / humidité plus faible, Activator WB peut être ajouté jusqu'à un maximum de 40%.

Basecoat WB GT

Bases

01/01/2021

L1.09.L1.09.02

Viscosité d'application 25-35 sec. DIN Cup 4 à 20°C

Durée de vie du mélange	Toutes les teintes	3 mois à 20°C
	Base WB GT 308NA, NB, ND teintes métalliques	1 semaine à 20°C
	Base WB GT 308NA, NB, ND teintes métalliques contenant du MM05	1 jour à 20°C

Pression d'application	Pistolet	Buse	Pression d'application
	HVLP à gravité	1.3-1.4 mm	0.7 bar (au chapeau)*
	LVL/GR à gravité	1.3-1.4 mm	1.7-2.2 bar (à l'entrée d'air)

*Se référer au manuel d'utilisation du pistolet

APPLICATION TECHNIQUE

Teintes métallisées et nacrées Appliquer une couche mouillée simple. Laisser sécher jusqu'à matité complète. Appliquer une autre couche plus fine en laissant sécher jusqu'à matité complète. Lorsque le pouvoir couvrant est atteint, finir avec un voile de placement en augmentant la distance entre le pistolet et l'objet à peindre.

Méthode alternative:

Appliquer une couche mouillée fermée suivie directement d'une légère couche mouillée sur mouillé sans avoir besoin de désolver entre chaque couche. Augmentez le flux d'air et la chaleur jusqu'à ce que la couche de base sèche complètement pour donner une finition mate. Laisser la surface refroidir avant d'appliquer une couche de voile contrôlée. Pour une orientation métallique optimale, augmenter la distance du pistolet à 30 cm.

Remarque : Il est fortement recommandé de produire un échantillon de pulvérisation pour vérifier la précision des couleurs avant de terminer la réparation.

Lors d'un séchage forcé à l'aide de jets d'air, garder une distance minimale de 1 mètre.

Teintes opaques Appliquer une couche pleine simple. Laisser sécher jusqu'à matité complète. Appliquer une autre couche simple et à nouveau laissez sécher jusqu'à matité complète. Si besoin, répéter jusqu'à opacité.

Méthode d'application alternative

Appliquez 2 couches simples mouillé sur mouillé ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte sans avoir besoin d'évaporer entre chaque couche. Augmentez le flux d'air et la chaleur jusqu'à ce que la couche de base sèche complètement pour donner une finition mate. Laisser refroidir la surface avant l'application du vernis.

Basecoat WB GT

Bases

01/01/2021

L1.09.L1.09.02

Remarque: Il est fortement recommandé de produire un échantillon de pulvérisation pour vérifier la précision des couleurs avant de terminer la réparation.

Réparations localisées/ Zones de raccord Application

Pour des réparations localisées, utiliser une pression d'application plus faible et appliquer des couches fines jusqu'à ce que le couvrant nécessaire soit atteint.

Laisser sécher jusqu'à matité entre les couches, puis estomper dans la zone restante. Pour les teintes métalliques appliquer un voile de placement (dans le sens du grain métallique) si nécessaire en augmentant la distance du pistolet.

Note :

Les zones de raccords avec les bases WB GT peuvent être faites sur :

- Les finitions existantes, préparer selon la FT L8.01.01
- Une couche mouillée de MM02 / MM04 (60 :40)
- Une couche sèche de MM02

Le temps de travail peut être réduit en accélérant la vitesse d'air, en utilisant des dry-jets, les placer au minimum à un mètre de l'objet à peindre.

Note :

Pour une réparation localisée, il n'est pas nécessaire d'utiliser le tampon d'essuyage entre les couches.

- Avec une Base WBGT métallisée pure, mélanger toujours: 55% Base WBGT métallisée avec 45% de base 04
- Nettoyer le pistolet au Lesonal Guncleaner WB directement après utilisation

Épaisseur de Film

10-25 microns

Consommation théorique en l/m²

167 m²/litre avec une épaisseur de 1 micron

Le rendement réel dépend de plusieurs facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les circonstances à l'emploi

Nettoyage de l'Équipement

Utiliser Lesonal Guncleaner WB.

Recouvrabilité

Basecoat WB GT peut être recouvert avec tous les vernis Lesonal*

Si Basecoat WB GT est recouvert du vernis Ultra Air Clear* il est impératif d'ajouter 5% d'Hardener WB à :

- Basecoat WB GT
- Précouche /couche mouillé

*Merci de vous reporter à la fiche technique L1.05.29 Ultra Air Clear

Stockage

Éviter les fluctuations de température.

- Pour une performance optimale, stocker les produits ouverts à température d'application
- La température maximale de transport et stockage est comprise entre 3°C et 35°C.

Basecoat WB GT

Bases

01/01/2021

L1.09.L1.09.02

-
- Le gel peut créer des morceaux ou gélifier les bases WB GT qui ne peuvent donc plus être utilisées.
-

Durée de vie

Se reporter à la TDS L9.01.02

COV**2004/42/IIB(d)(420)420**

La valeur UE limite en COV pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) en valeur prêt à l'emploi est de max. 420 g/litre.

La valeur COV en prêt à l'emploi de ce produit est de max. 420 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données

Basecoat WB GT

Bases

01/01/2021

L1.09.L1.09.02

techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com